

LINHA
INDUSTRIAL
INDUSTRIAL LINE





» ÍNDICE INDEX

TINTAS DE MANUTENÇÃO INDUSTRIAL INDUSTRIAL MAINTENANCE	04
TINTAS PARA PISOS INDUSTRIAIS, ALVENARIA E AZULEJOS INDUSTRIAL PAINTS FOR FLOOR, MASONRY AND TILES	07
FRUTAS, CAMINHÕES E ÔNIBUS FLEETS, TRUCKS AND BUSES	08
MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS AGRÍCOLAS AGRICULTURAL EQUIPMENTS AND MACHINES	11
THINNERS E DILUENTES THINNERS AND DILUENTS	12
SISTEMA TINTOMÉTRICO COLOR MIXING SYSTEM	13
PRODUTOS NORMALIZADOS STANDARDIZED PRODUCTS	14



TINTAS DE MANUTENÇÃO INDUSTRIAL

INDUSTRIAL MAINTENANCE

» PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

115.XXX - Primer Epóxi Poliamida: Indicado para pinturas como fundo de estruturas metálicas, com excelente resistência química e física. **Rel/mistura: 3:1 - 175.010**

115.751 - Primer Epóxi Vermelho Óxido: Sistema epóxi poliamídico ou poliamínico, indicado como fundo anticorrosivo de estruturas metálicas ferrosas, em geral, expostas a ambientes de alta agressividade. **Rel/mistura: 3:1 - 175.010**

115.322 - Primer Epóxi alta Espessura Vermelho: Fundo para aço carbono de estruturas metálicas expostas a ambientes agressivos (marítimos, portuários e poluentes) equipamentos em geral, exterior de tanques, e painéis elétricos. **Rel/mistura: 4:1 - 175.100**

115.1000 - Primer Acab. Epóxi Alta Espessura Fenólico: Para pintura interna de tanques de armazenamento de produtos químicos, pintura externa de equipamentos e estruturas metálicas ferrosas expostas a ambientes agressivos, poluentes, marítimos e portuários sujeitos a exposição de vapores e respingos de produtos químicos. **Rel/mistura: 3:1 - 175.800**

115.2207 - Primer Epóxi Cinza W/W 1:1: Produto de excelente resistência química, utilizado para estruturas metálicas ferrosas de aço carbono, expostas a ambientes agressivos (marítimos, portuários, poluentes), equipamentos, exterior de tanques, painéis elétricos em indústrias químicas e petroquímicas. Permite aplicação úmido sobre úmido. **Rel/mistura: 1:1 - 175.045**

115.8014 - Mastique Epóxi HB Alumínio: Primer Acabamento Epóxi de alta espessura, revestimento poliamínico de alta resistência química. Indicado como fundo ou acabamento em estruturas metálicas expostas a ambientes agressivos (marítimos, portuários, poluentes) equipamentos, exterior de tanques, painéis elétricos em indústrias químicas e petroquímicas. **Rel/mistura: 4:1 - 175.120**

130.322 - Primer Vermelho Alta Temperatura: Produto de excelente aderência e rendimento. Indicado como fundo em superfícies ferrosas que podem ser aquecidas de 200°C contínuos, com picos de 400°C.

» SURFACE PREPARATION

115.XXX - Polyamide Epoxy Primer: Suitable for painting as a primer for metal structures, with excellent chemical and physical resistance. **Mixing Ratio: 3:1 - 175.010**

115.751 - Red Oxide Epoxy Primer: Epoxy polyamide or polyamine, indicated as an anticorrosion primer on ferrous metal structures in general exposed to highly aggressive environments. **Mixing Ratio: 3:1 - 175.010**

115.322 - Red High Thickness Epoxy Primer: Primer for carbon steel metal structures exposed to harsh environments (maritime, port and pollutants) equipment in general, tanks, and electrical panels. **Mixing Ratio: 4:1 - 175.100**

115.1000 - High Thickness Dual Function Phenolic Epoxy Primer: For internal painting of solvent storage tanks and chemicals, exterior paint equipment and ferrous metal structures exposed to harsh environments, pollution, maritime and port subject to exposure to vapors and chemical splash. **Mixing Ratio: 3:1 - 175.800**

115.2207 - Gris Epoxy Primer W/W 1:1: Excellent chemical resistance used as primer for ferrous metal structures of carbon steel exposed to harsh environments (maritime, port, pollutants), equipment, outdoor tanks, electrical panels in chemical and petrochemical industries. Allows wet-on-wet application. **Mixing Ratio: 1:1 - 175.045**

115.8014 - Aluminum HB Mastic Epoxy: Base and topcoat high build epoxy high chemical resistance polyamine coating. Suitable as primer or finish on metal structures exposed to harsh environments (maritime, port, pollutants) equipment, tanks, electrical panels in chemical and petrochemical. **Mixing Ratio: 4:1 - 175.120**

130.322 - High Temperature Red Primer: Excellent adhesion and performance. Suitable as primer for ferrous surfaces that can be heated up to 392°F (200°C) continuous with peaks of 752°F (400°C).



» ACABAMENTOS

130.850 - Tinta Alta Temperatura Alumínio: Produto de excelente poder de cobertura, ótima aderência e rendimento. Indicado como acabamento em superfícies ferrosas que podem ser aquecidos de 200°C contínuos, com picos de 400°C.

130.869 - Tinta Alta Temperatura Alumínio: Produto de excelente poder de cobertura, ótima aderência e rendimento. Indicado como acabamento em superfícies ferrosas que podem ser aquecidos de 400°C contínuos, com picos de 700°C. Disponível também na cor preta.

145.100 - Verniz Base Epóxi p/ Tamboreamento: Verniz à base de resina epóxi reticulada com poliamina indicada para aplicação em pequenas peças metálicas tipo ilhós, fivelas e grampos. Apresenta alta resistência química. **Rel/mistura: 10:1 - 175.030**

346.090 - Verniz Monocomponente: Indicado para aplicações em ilhós, fivelas e puxadores. Boa Resistência e excelente brilho. **Diluição: 20% - 558.000**

134.050 - Verniz Monocomponente Estufa: Verniz epóxi melamina, excelente resistência química, aderência e flexibilidade. Indicado para substratos metálicos, alumínio, latão, cobre e galvanizado. **Diluição: Pronto Uso**

» FINISHIES

130.869 - High Temperature Aluminum Finish: Excellent hiding power, great adhesion and performance. Indicated as finishing on ferrous surfaces that can be heated up to 752 °F (400°C) continuous with peaks of 1292°F (700°C). Also available in black color.

130.850 - High Temperature Aluminum Finish: Excellent hiding power, adherence and performance. Indicated as finishing on ferrous surfaces that can be heated up to 392°F (200°C) continuous with peaks of 752°F (400°C).

145.100 - Epoxy Varnish for Tumbling: Epoxy Varnish crosslinked with polyamine suitable for use in small metal parts like eyelets, buckles and clips. It has high chemical resistance. **Mixing Ratio: 10:1 - 175.030**

346.090 - Monocomponent PU Varnish: Indicated for use in eyelets, buckles and handles. Good resistance and excellent gloss. **Dilution: 20% - 558.000**

134.050 - Monocomponent Varnish Dry Oven: Epoxy melamine clearcoat, excellent chemical resistance, adhesion and flexibility, suitable for metal substrates, aluminum, bronze, copper and galvanized. **Dilution: Ready to use.**





TINTAS PARA PISOS INDUSTRIAIS, ALVENARIA E AZULEJOS

INDUSTRIAL PAINTS FOR FLOOR, MASONRY AND TILES



105.100 - Massa Epóxi: Produto de altos sólidos, resistência física e química, indicado para proteção, nivelção e correção de superfícies metálicas ferrosas, concreto e alvenaria. **Rel/mistura: 3:1-175.500**

305.0100 - Epóxi Autonivelante Alta Espessura Branco: Para pintura de pisos industriais e comerciais de instalações tais como: hospitais, laboratórios, cozinhas e plantas químicas. **Rel/mistura: 4:1-175.700**

335.1000 - Selador Epóxi: Produto de excelente resistência química e física, recomendado como selante para reboco, massa acrílica, concreto. Aplicações em pedras e em lugares úmidos. **Rel/mistura: 3:1-175.010**

135.XXXX - Esmalte Epóxi: Indicado como acabamento em alvenaria, rebocos, azulejos e estruturas metálicas ferrosas em geral expostas ao intemperismo. Indicado também para salas cirúrgicas diminuindo a proliferação de bactérias. **Rel/mistura: 3:1-175.010**

335.XXXX - Epóxi p/ Piso Média Espessura: Sistema epóxi poliâmido de média espessura de alta resistência, utilizado para pinturas industriais, rampas e passarelas de concreto. Aumenta a durabilidade e facilita a limpeza das superfícies aplicadas. **Rel/mistura: 3:1-175.010**

305.XXXX - Epóxi p/ Piso Alta Espessura: Sistema epóxi poliâmido de alto rendimento e espessura, indicado para pintura de acabamento de pisos expostos a ambientes de alta agressividade Físico-Química. **Rel/mistura: 4:1-175.150**

835.130 - Tinta Epóxi Sanitária: Excelente resistência química utilizado para pintura interna de caixas d'água. O produto atende a resolução da ANVISA nº 105 tipo 1 para contato com água potável para consumo humano, certificado pelo Tecpar, Instituto de Tecnologia do Paraná (laboratório analítico habilitado pela Anvisa). Diluente:151.000. **Rel/mistura: 3:1-175.030**

133.4580 - Poliuretano Azul Piscina: Produto de ótima resistência química e ao intemperismo, utilizado para pintura de acabamento de piscinas de fibra e concreto. **Rel/mistura: 2:1-173.780**

145.090 - Verniz Epóxi: Produto de excelente resistência química e física, recomendado para aplicação em pisos e paredes de alvenaria, concreto e azulejos cerâmicos. **Rel/mistura: 3:1-175.010**

307.XXX - Tinta Aquosa p/Demarcção: Demarcação de pisos de concretos ou asfalto e faixas de sinalização de tráfego em geral. Atende aos requisitos da ABNT NBR 13699. Diluente: Água Potável

105.100 - Epoxi Putty: High solids product, physical and chemical resistance, suitable for protection, leveling and correction of ferrous metal surfaces, concrete and masonry. **Mixing Ratio: 3:1-175.500**

305.0100 - White high Solids self leveling Epoxy: For painting industrial and commercial floors of facilities such as hospitals, laboratories, kitchens and chemical plants. **Mixing Ratio: 4:1-175.700**

335.1000 - Epoxy Sealer: Excellent chemical and physical resistance recommended as sealant for plaster, acrylic mass, concrete. Applications in rocks and in humid places. **Mixing Ratio: 3:1-175.010**

135.XXXX - Epoxy Enamel: Suitable as finish in masonry, plaster, tiles and ferrous metal structures in general exposed to weathering. Suitable also for operating rooms reducing the proliferation of bacteria. **Mixing Ratio: 3:1-175.010**

335.XXXX - Medium Thickness Epoxy for Floor: Medium thickness Polyamide epoxy system of high resistance, suitable for industrial paints, ramps and concrete walkways. Increases durability and easy cleaning of the surfaces applied. **Mixing Ratio: 3:1-175.010**

305.XXXX - High Thickness Epoxy for floor: High performance and thickness polyamide epoxy system, suitable for finishing painting of floors exposed to high Physical and Chemical aggressive environments. **Mixing Ratio: 4:1-175.150**

835.130 - Sanitary Epoxy Finish: Excellent chemical resistance for internal painting of water tanks. The product meets the ANVISA Resolution No. 105 Type 1 for contact with potable water for human consumption, certified by Tecpar, Institute of Technology (analytical laboratory enabled by Anvisa). Diluent: 151.000. **Mixing Ratio: 3:1-175.030**

133.4580 - Blue Polyurethane paint for Swimming pool: Product of excellent chemical resistance and weathering, used to paint finish fiber pools and concrete. **Mixing Ratio: 2:1-173.780**

145.090 - Epoxy Clearcoat: Product of excellent chemical and physical resistance, recommended for use on floors and masonry walls, concrete and ceramic tiles. **Mixing Ratio: 3:1-175.010**

307.XXX - Water Base Paint for Demarcation: Demarcation of concrete floors, asphalt and traffic signaling ranges meets the NBR 13699 requirements. Diluent: Water

FROTAS, CAMINHÕES E ÔNIBUS

FLEETS, TRUCKS AND BUSES

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

111/911.XXX - Primer Sintético: Indicado como fundo em superfícies metálicas.

113.XXX - Primer Acab. PU Alquídic: Produto de dupla função, primer anticorrosivos e acabamento de ótimo aspecto, excelente durabilidade e rendimento. Indicado para superfícies metálicas ferrosas em geral. **Rel/mistura: 3:1 - 173.798**

116.510 - Primer PU HS: Poliuretano acrílico de alto teor de sólidos e excelente enchimento. Indicado como fundo em superfícies metálicas, com secagem rápida e fácil lixamento. **Rel/mistura: 5:1:1 - 173.790**

113.250 - Primer PU 5:1: Indicado como fundo em superfícies metálicas, apresenta ótimo enchimento, lixamento e secagem rápida. Resistente a micro ferveruras principalmente para regiões quentes. **Rel/mistura: 5:1 - 173.650**

115.600 - Primer Selador p/ Alumínio e Galvanizado: Promotor de aderência para superfícies de alumínio, com pigmento cromato de estrôncio, indicado para carrocerias de ônibus e fuselagens de aviões. Possui excelente resistência química, física e umidade. **Rel/mistura: 1:1 - 175.070**

115.650 - Primer Selador Isento de Cromato p/ Alumínio e Galvanizado (Cinza): Promotor de aderência para superfícies de alumínio e aço galvanizado. Contém pigmento anticorrosivos passivantes e inibidores de corrosão para alumínio e suas ligas, indicado para pintura de carrocerias de ônibus e fuselagens de aviões. Possui excelente resistência física e química. **Rel/mistura: 1:1 - 175.070**

517.600 - Wash Primer: Proteção anticorrosiva de chapas metálicas e preparação de superfícies não ferrosas.

517.800 - Primer Fosfatizante HS: Primer vinílico bi-componente de bom enchimento indicado para pinturas de fundo em superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas. **Rel/mistura: 2:1 - 557100**

SURFACE PREPARATION

111/911.XXX - Synthetic Primer: Indicated as primer on metal surfaces.

113.XXX - Alkyd Dual function Polyurethane Primer: Anti-corrosive, great finish, excellent durability and performance. Suitable for ferrous metal surfaces in general. **Mixing Ratio: 3:1 - 173.798**

116.510 - HS PU Primer: High solids Polyurethane Acrylic with an excellent filling. Indicated as primer on metal surface, providing fast drying and easy sanding. **Mixing Ratio: 5:1:1 - 173.790**

113.250 - 5:1 PU Primer: Indicated as primer on metal surfaces of optimal filling, sanding and fast drying. Product suitable for hot environments, and its best feature is the resistance to micro boils. **Mixing Ratio: 5:1 - 173.650**

115.600 - Adhesion promoter for Aluminium and Galvanized surfaces: Adhesion promoter for aluminum surfaces, with strontium chromate pigment, suitable for car body painting of buses and fuselages of airplanes, it has excellent chemical, physical and humidity resistance. **Mix Ratio: 1:1 - 175.070.**

115.650 - Chromate Free Sealer for Aluminum and Galvanized (Gray) surfaces: Adhesion promoter for aluminum and galvanized steel surfaces. The product contains anti-corrosive and passivating pigment and corrosion inhibitors for aluminum and its alloys, suitable for car body painting of buses and fuselages of airplanes, has excellent physical and chemical resistance. **Mixing Ratio: 1:1 - 175.070.**

517.600 - Wash Primer: Corrosion protection of metal sheet and preparation of non-ferrous surfaces.

517.800 - HS phosphatizant Primer: 2k Vinyl primer, Indicated to paint ferrous and non-ferrous metal surfaces. **Mixing Ratio: 2:1 - 557100**

» ACABAMENTOS

131.XXXX - Esmalte Sintético: Pintura geral ou parcial de veículos automotivos e peças metálicas, madeiras e fibras em geral. **Diluição: 25% - 556.000**

133.XXXX - Esmalte PU Alquídico: Pintura Geral, parcial e retoque excelente durabilidade e rendimento. **Rel/mistura: 2:1 - 173.780**

136.XXXX - Esmalte PU Acrílico: Pinturas de acabamento de substratos metálicos, plásticos e de fibra de vidro aplicadas sobre primer adequado. Compõe um sistema de pintura de alta resistência química. **Rel/mistura: 2:1 - 173.790**

134.8032 - Esmalte Acrilado Alumínio Claro: Acabamento de ótimo aspecto e resistência a temperaturas até 200°C. Suporta ao choque térmico com água em temperatura ambiente. Indicado para superfícies metálicas ferrosas, rodas de veículos utilitários, ônibus, caminhões e máquinas agrícolas.

» VERNIZES

543.900 - Verniz PU Alta Performance: Indicado para aplicação em caminhões que transportam produtos químicos, caminhões betoneiras. **Rel/mistura: 2:1 - 573.009**

» CLEARCOATS

543.900 - High Performance PU Clearcoat: Suitable for use in trucks transporting chemicals, concrete mixer trucks. **Mixing Ratio: 2:1 - 573.009**

» FINISHIES

131.XXXX - Synthetic Enamel: General or partial painting of motor vehicles, metal parts, wood and fibers in general. **Dilution: 25% - 556.000**

133.XXXX - PU Alquydic Enamel: General painting, partial repaint, excellent durability and performance. **Mixing Ratio: 2:1 - 173.780**

136.XXXX - Acrylic PU Enamel: Metal substrates finishing paints, plastics and fiberglass applied to the primer. High chemical resistance coating system. **Mixing Ratio: 2:1 - 173.790**

134.8032 - Light Aluminum Acrylic Enamel: Temperature resistant up to 392°F (200°C). It supports thermal shock with water at room temperature. Indicated to ferrous metal surfaces, wheels of commercial vehicles, buses, trucks and agricultural machinery.





MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS AGRÍCOLAS

AGRICULTURAL EQUIPMENTS AND MACHINES



116.XXXX - Primer PU Acabamento DUPLA FUNÇÃO: Para uso geral, fundo e acabamento de fácil aplicação. Recomendado para estruturas metálicas, possui alta resistência química anticorrosiva e ao intemperismo. Resistência a Névoa Salina 800 horas (substrato com pré-tratamento à base de fosfato de zinco). **Rel/mistura: 4:1 - 173.795**

115.100 - Primer Epóxi de Alta Aderência: Produto anticorrosivo e promotor de aderência em superfícies metálicas ferrosas, não ferrosas, aço galvanizado, inoxidável, alumínio, poliéster reforçado e fibra de vidro. **Rel/mistura: 17:1 - 173.790**

115.005 - Primer Epóxi monocomponente TEX: Utilizado em substratos metálicos ferrosos em geral, onde não precise de aspecto de textura graneada. Pode ser repintado com PU acrílico, Base Poliéster ou Verniz PU para realçar a textura neste sistemas. **Diluição: Pronto Uso**

134.008 - Verniz Anti-Óxido (INCOLOR): Verniz vinílico monocomponente. Apresenta excelente aderência sobre metais. Utilizado como verniz protetivo para substratos metálicos. **Diluição: Pronto Uso**

116.XXXX - Base and Topcoat PU Double Function: Basecoat and topcoat use, easy application, recommended for steel structures, has high corrosion and chemical resistance to weathering. Resistance to salt spray up to 800 hours (pretreated substrate with the zinc phosphate-based) **Mixing Ratio: 4:1 - 173.795**

115.100 - High Adherence Epoxy Primer: Indicated as anticorrosive primer and adhesion promoter in ferrous and non-ferrous metal surfaces, galvanized steel, stainless, aluminum, reinforced polyester and fiberglass. **Mixing Ratio: 17:1 - 173.790**

115.005 - TEXT Epoxy monocomponent: For ferrous metal substrates in general painting which requires textured aspect. It can be repainted with acrylic PU, Polyester Base or PU Clearcoat to enhance the texture in this system. **Dilution: Ready to use.**

134.008 - Anti-Oxide Clearcoat: Excellent adhesion to metals. Used as a protective coating for metal substrates. **Dilution: Ready to use.**

THINNERS E DILUENTES

THINNERS AND DILUENTS



Thinner 556.000: Indicado para limpeza de equipamentos de pintura e diluição de primer universal, primers e esmaltes sintéticos.

Thinner 556.500: Indicado para diluir esmaltes sintéticos, primer universal e limpeza geral.

Thinner 558.000: Especial para diluir produtos à base de poliuretano e poliéster.

Thinner 558.500: Especial para diluir produtos à base de Epóxi.

151.000/151.001: Diluente para sintético; indicado para diluição de Esmaltes sintéticos.

151.005: Thinner Eletrostático para Sintético

155.000 Diluente Epóxi: Indicado para diluição de Primers e Esmaltes epóxis

155.100: Diluente Epóxi p/Tamboramento

Thinner 556.000: Suitable for cleaning of painting equipment and dilution universal primer, primer and synthetic enamels

Thinner 556.500: Suitable to dilute synthetic enamels, universal primer and general cleaning.

Thinner 558.000: Special to dilute polyurethane and polyesterbase.

Thinner 558.500: Especially to dilute epoxy-based products.

151.000/151.001: Diluent for synthetic; indicated to dilute synthetic enamels

151.005: Thinner Electrostatic to Synthetic Enamel

155.000 Epoxy Diluent: Suitable to dilute epoxy primers and epoxy enamels.

155.100: Diluent for Epoxy/Tumbling

SISTEMA TINTOMÉTRICO

COLOR MIXING SYSTEM



MASTERMIX
SISTEMA TINTOMÉTRICO

O Sistema é composto por 62 concentrados sendo:

- 31 Concentrados de cores lisas (sólidas);
- 21 Concentrados de Efeito Perolizado;
- 10 Concentrados de Efeito Metálico.

Os Concentrados poderão ser utilizados nas linhas Automotiva Repintura (Poliéster e PU Acrílico) e Industrial (PU Acrílico, Epóxi e Sintético).

6 BASES

- 01 Base PU Acrílica Transparente;
- 01 Base Poliéster Incolor;
- 01 Base Branca e 01 Base Incolor - Epóxi Convencional;
- 01 Base Branca e 01 Base Incolor - Epóxi Alta Espessura (Norma Petrobras N-2628);
- 01 Base Branca e 01 Base Incolor - Epóxi para Piso Convencional;
- 01 Base Branca e 01 Base Incolor - Epóxi para Piso Alta Espessura.

Linha Industrial

- Esmalte Sintético;
- Esmalte PU Alquídico;
- Esmalte PU Acrílico;
- Esmalte Epóxi Convencional;
- Esmalte Epóxi Alta Espessura (Norma Petrobras N-2628)
- Epóxi Convencional para Piso;
- Epóxi para Piso Alta Espessura.

The system uses 62 concentrates as follows:

- 31 concentrates for solid colors;
- 21 concentrates for pearl effect;
- 10 concentrates for metallic effect;

The concentrates can be used in the Automotive Refinish line (Polyester and PU acrylic) and in the Industrial line (PU Acrylic, Epoxy and Synthetic).

6 BASES

- 01 Clear PU Acrylic Base;
- 01 Clear Polyester Base;
- 01 White Base and 01 Clear Base - Conventional Epoxy;
- 01 White Base and 01 Clear Base - Epoxy High Thickness (Petrobras standard N-2628);
- 01 White Base and 01 Clear Base - Conventional Flooring Epoxy;
- 01 White Base and 01 Clear Base - High Thickness Flooring Epoxy;

Industrial Line - (Industrial Color Chart)

- Synthetic Enamel;
- PU Alkyd Enamel;
- Acrylic PU Enamel;
- Conventional Epoxy Enamel;
- High Thickness Epoxy Enamel (Petrobras standard N-2628);
- Conventional Flooring Epoxy;
- High Thickness Flooring Epoxy;

PRODUTOS NORMATIZADOS

815.800 - Tinta de Fundo Epóxi Pigmentada com Alumínio N-2288: Produto tolerante a superfícies tratadas com limpeza manual ou mecânica. Revestimento anticorrosivo com alta aderência sobre aço carbono devidamente tratado e aplicável sobre tinta envelhecida desde que estejam firmemente aderidas. **Rel/mistura: 4:1 - 175.300**

815.900 - Tinta de Alcatrão de Hulha Epóxi Poliamida N-1265: Utilizada como fundo ou acabamento de substratos metálicos ferrosos expostos a ambientes agressivos em áreas de mineração, portuárias e tubulações industriais aéreas, submersas ou enterradas. **Rel/mistura: 3:1 - 175.050**

815.1940 - Tinta Epóxi Modificada Isenta de Alcatrão de Hulha N-2851: Acabamento epóxi poliamida de alta espessura, com alta resistência química e proteção para estruturas metálicas, máquinas, tubulações, equipamentos industriais ou de concreto que serão enterrados, que precisam de impermeabilização sem prejudicar o acabamento final. **Rel/mistura: 4:1 - 175.120**

815.340 - Tinta de Aderência Epóxi Isocianato Óxido de Ferro N-2198: Indicada como primer anticorrosivo e promotor de aderência em superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas, aço galvanizado, inoxidável, alumínio, poliéster reforçado e fibra de vidro. **Rel/mistura: 17:1 - 573.790**

831.1080 - Esmalte Sintético Brilhante N-2492: Produto de excelente resistência química. Indicado para instalações industriais. Possui excelente desempenho quando exposto ao intemperismo. **Diluição: 20% - 556.000**

835.1941 - Tinta Epóxi Fosfato de Zinco de Alta Espessura N-2630: Primer acabamento epóxi poliamida de alta espessura e alto teor de sólidos. Indicado para ambientes agressivos de alta concentração de umidade e névoa salina e que requerem proteção anticorrosiva. Disponível na cor Branca 835.1000. **Rel/mistura: 4:1 - 175.100**

835.010 - Tinta de Acabamento Epóxi Sem Solvente N-2629: Indicada para substratos de aço carbono de estruturas metálica exposta a ambiente agressivos (marítimos, portuários e poluentes) interior de tanques, indústrias químicas, petroquímicas, equipamentos e plataformas de exploração de petróleo. **Rel/mistura: 2,6:1 - 175.300**

835.XXXX - Tinta Epóxi Poliamida Alta Espessura N-2628: Pintura de acabamento sobre primer adequado, para substratos de aço carbono de estruturas metálicas expostas a ambientes agressivos (marítimos, portuários, poluentes) equipamentos, exterior de tanques, painéis elétricos em indústrias químicas, petroquímicas e equipamentos. **Rel/mistura: 4:1 - 175.100**

835.200 - Tinta de Fundo Epóxi Pó de Zinco Amida Curada N-1277: Fundo epóxi rico em zinco de alto desempenho em obras e manutenção, fundo de proteção catódica para estruturas de aço expostas a ambientes agressivos. **Rel/mistura: 7:1 - 175.250**

836.XXXX - Tinta Poliuretano Acrílico N-2677: Tinta brilhante de alta durabilidade, com excelente resistência química e ao intemperismo. Ótima retenção de cor e brilho. Pintura em substratos metálicos equipamentos, tanques e tubulações. **Rel/mistura: 4:1 - 573.794**

STANDARDIZED PRODUCTS

815.800 - Aluminum Epoxy Primer N-2288: Resistant product to treat surfaces with manual or mechanical cleaning. Anti-corrosion coating with high adhesion on properly treated carbon steel and applicable to old paint since it is firmly attached. **Mixing Ratio: 4:1 - 175.300**

815.900 - Coal Tar Epoxy Polyamide N-1265: Indicated as primer and finishing for painting ferrous metal substrates exposed to aggressive environments in areas of mining, port and air industrial pipes, submerged or buried. **Mixing Ratio: 3:1 - 175.050**

815.1940 - Modified Epoxy Coal Tar Free N-2851: High build finishing epoxy polyamide paint with high chemical resistance and protection for metal structures, machinery, pipes, industrial equipment or concrete structures that will be buried and that need waterproofing without damaging the final finish. **Mixing Ratio: 4:1 - 175.120**

815.340 - Iron Oxide Epoxy Isocyanate Adherence Paint N-2198: Indicated as anticorrosive primer and adhesion promoter in ferrous and non-ferrous metal surfaces, galvanized steel, stainless, aluminum, reinforced polyester and fiberglass. **Mixing Ratio: 17:1 - 573.790**

831.1080 - Synthetic Enamel N-2492: Excellent chemical resistance and to weathering, indicated to paint industrial installations. **Dilution: 20% - 556.000**

835.1941 - High Thickness Epoxy Zinc Phosphate N-2630: Primer and finished polyamide of high solids. Suitable for harsh environments of high concentration of humidity and salt spray that require corrosion protection. Available in White color 835.1000. **Mixing Ratio: 4:1 - 175.100**

835.010 - Free Solvent Epoxy Finish Paint N-2629: Indicated as finishing paint for carbon steel substrates of metal structures exposed to aggressive environment (maritime, port and pollutants) inside tanks, chemical and petrochemical industries, equipments, oil exploration platforms. **Mixing Ratio: 2,6:1 - 175.300**

835.XXXX - Polyamide High thickness Epoxy paint N-2628: Finishing paint a proper primer for carbon steel substrates of metal structures exposed to harsh environments (maritime, port, pollutants) equipment, outdoor tanks, electrical panels in: chemical and petrochemical industries and equipment. **Mixing Ratio: 4:1 - 175.100**

835.200 - Powder Zinc Cured Amide Epoxy primer N-1277: Epoxy primer rich in zinc, high-performance in building and maintenance, cathodic protection primer for steel structures exposed to harsh environments. **Mixing Ratio: 7:1 - 175.250**

836.XXXX - Acrylic PU Finish N-2677: High Gloss and durability, with excellent chemical resistance and weathering, great color retention and gloss. Paint on metal substrates equipment, tanks and industrial piping. **Mixing Ratio: 4:1 - 573.794**



FARBEN



FARBEN

Rodovia Lino Zanelli, 4055 - Bairro Aurora
CEP: 88820-000 - Içara - Santa Catarina - Brasil



(+55) 48 **2101.4300**



/TintasFarben www.farben.com.br